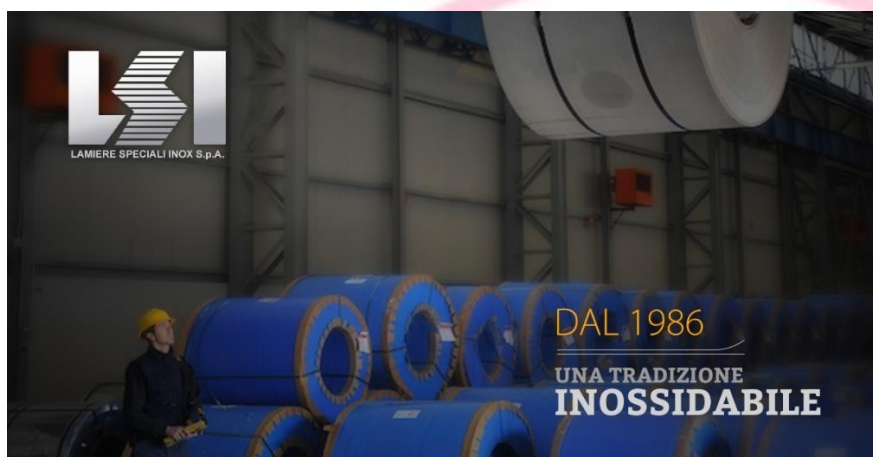


LAMIERE SPECIALI INOX SpA (LSI)

Un Centro Servizi di fama internazionale con una tradizione "inossidabile" nella trasformazione di coils laminati in lamiere, bandelle, quadrotti e nastri a misura personalizzata.

Il nuovo magazzino coil automatico.



Dal 1986 la forza di guardare avanti.

Organizzazione, tecnologia ed ambienti moderni ben strutturati, sono le caratteristiche distintive di LSI.

Dotata di tre stabilimenti industriali per un totale di 22.000 mq, LSI gestisce con flessibilità la merce in arrivo dai primari fornitori internazionali.



Grazie ai continui investimenti in linee di lavorazione dalle grandi prestazioni, LSI garantisce un'ampia disponibilità di materiali dal pronto, tempi di consegna certi ed un servizio just in time consolidato.

CO.MAS Srl

Un team di specialisti, un unico interlocutore competente nella gestione integrale di sistemi ed attrezzature dedicate al sollevamento e alla movimentazione dei carichi.

Accompagniamo le imprese nei loro progetti disponendo di un modello affidabile ad alto contenuto tecnologico per l'automazione del sollevamento di processo.



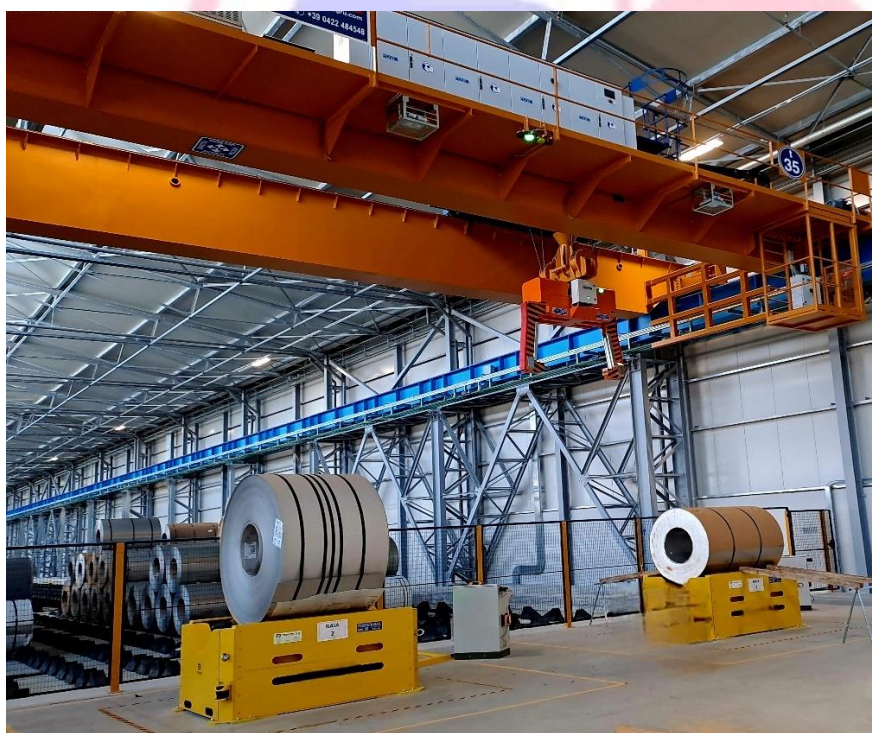
Dal 1983 mettiamo al centro il cliente e la competenza del nostro capitale umano.

La nostra più grande gratificazione è la fidelizzazione del cliente.

Entusiasmo, empatia e passione sono i fattori primari del nostro impegno al continuo miglioramento degli standard qualitativi delle nostre soluzioni.



L'impiego di strumenti tecnologici innovativi ed un gruppo di lavoro in grado di condividere idee vincenti, consentono di gestire, con rigore e risolutezza, le difficoltà di ogni singolo progetto anche di elevata complessità esecutiva, trasformandolo in un modello affidabile.



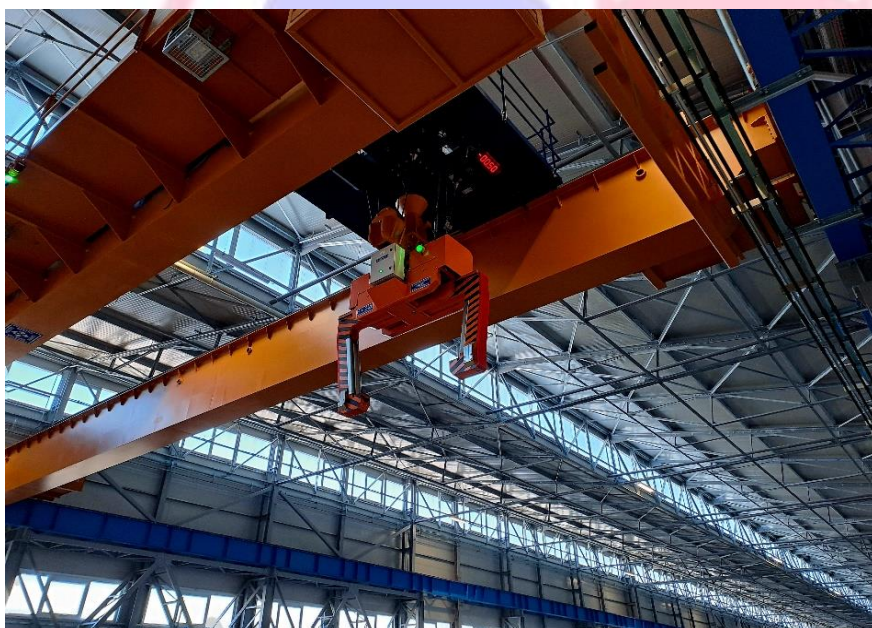
Un connubio tra visione strategica e modello innovativo ad elevata capacità produttiva.

“Il nostro nuovo magazzino coils in modalità automatica – commenta il Dott. Lorenzo Fava, Amministratore Delegato di LSI - è la testimonianza concreta della nostra visione strategica”.

“Questo importante investimento, ci ha permesso di giocare d’anticipo rispetto al mercato, garantendoci una gestione efficiente delle scorte, tempi di risposta istantanei alle richieste dei clienti e un servizio innovativo non facilmente replicabile da terzi”.

“Ci siamo rivolti a CO.MAS in quanto avevamo bisogno di un partner di rilievo nell’automazione di processo – continua il Dott. Fava - che potesse garantire, oltre ad una riconosciuta competenza e specializzazione nel settore del sollevamento, un modello innovativo e tecnologicamente avanzato che andasse oltre le soluzioni tradizionali presenti sul mercato, che fosse di facile applicazione e in grado di gestire l’elevata capacità produttiva che volevamo raggiungere”.

“La soluzione progettata e realizzata totalmente da CO.MAS – continua il Dott. Fava – ha previsto un sistema di sollevamento, integrato e dedicato alla movimentazione automatica dei coils, composto da una gru a ponte bitrave con organo di portata 35 tons in classe A6/3m (M6) e da una pinza motorizzata a cremagliera nella versione compatta avente presa 2.100/500 mm. ed altezza interna ganascia di 950 mm.



Richiedi una consulenza in modo semplice e senza impegno oppure contattaci per ricevere maggiori informazioni:

- Recapito telefonico: 0422.484548;
- Indirizzo e-mail: comerciale@comasgru.com.

- Sito aziendale: www.comasgru.com;
- Social: www.linkedin.com/company/co.mas

Un connubio tra visione strategica e modello innovativo ad elevata capacità produttiva.

“L’allestimento ha compreso, tra l’altro, la componentistica per la gestione a terra del nuovo magazzino automatico, la pesatura dei coils oltre alla tecnologia abilitante l’agevolazione fiscale prevista dal Piano Transizione 4.0. (Industria 4.0), il tutto integrato con il software gestionale (ERP) e di logistica aziendale (WMS).

Gli indicatori di performance (KPI) - conclude il Dott. Fava - che abbiamo raggiunto grazie al connubio tra la nostra visione strategica ed il modello innovativo di CO.MAS sono i seguenti:

- Incremento della produttività del 30%;
- Miglioramento della qualità di prodotto del 80% grazie al controllo in entrata;
- Incremento tempi di risposta ai clienti (just in time) del 50%;
- Eliminazione dei danni al prodotto causati da errori dell’operatore in fase di movimentazione del carico.

Dott. Lorenzo Fava
CEO – Lamiere Speciali Inox SpA